


Утверждаю

 Мазурик В.А.

(ответственное лицо заказчика)

« 5 » апреля 2021 г.

Техническое задание на закупку

Системы конвейеров ленточного для транспортировки тушки на грейдер (индивидуальное взвешивание) после упаковки в пакет и вакуумирования (поз. 51а,б,в)

(укрупненное наименование закупаемого оборудования, технологической линии, конструкций, изделий, материалов или иных товаров (работ и услуг) без указания конкретного производителя)

В соответствии с применением при составлении проектной документации на строительство объекта: Техническая модернизация части цеха убоя и углубленной переработки птицы, расположенного на территории производственной площадки ЗАО «Серволукс Агро» в районе аг. Межисетки Могилевского района
(указать наименование объекта строительства)

подлежит закупке:

Система конвейеров ленточных в количестве 1 (один) комплект

(указать перечень подлежащих закупке элементов оборудования, технологической линии, конструкций, изделий, материалов и прочих товаров (работ и услуг))

1.1 Подробное описание технических требований

- Назначение:

- Транспортировка тушек на индивидуальное взвешивание после упаковки в пакет и вакуумирования;

- Температура в помещении, где будет эксплуатироваться конвейер +2...+10 °С;

- Влажность в помещении, где будет эксплуатироваться конвейер 95...100 %.

- Размещение – напольное.

- Исполнение – стационарное.

- Тип – ленточный.

- Материал корпуса – нержавеющая сталь.

- Лента – гибкая модульная из пластика для пищевого производства – аналог S25-800

SCANBELT.

- Скорость ленты – 0,5 м/с. Регулирование – 75 %.

- Нагрузка на ленту – 50 кг/п.м.

- Плавное регулирование скорости ленты при помощи преобразователя частоты.

Частотный преобразователь должен поставляться в комплекте с конвейером. В целях унификации производства частотный преобразователь должен быть одной из фирм производителя: Schneider Electric, ABB или Danfoss.

- Все электрооборудование (мотор-редукторы, переключатели, датчики и т.д.) должны быть выполнены по классу защиты не ниже IP65, а также закрыты кожухами для предотвращения воздействия влаги.

- Подшипники, валы (ведущие и ведомые) - нержавеющая сталь.

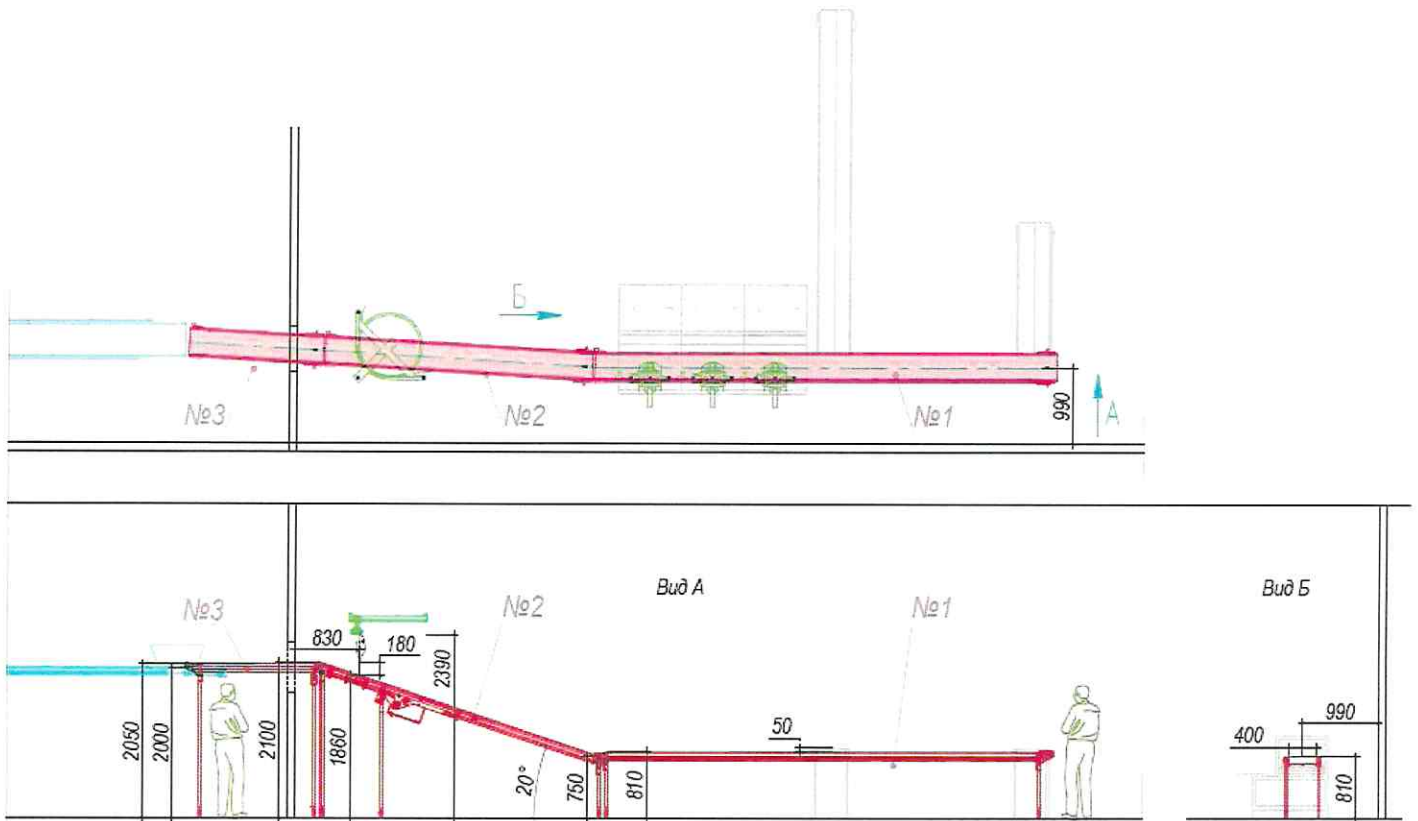
- Корпуса подшипников – пластик.

1.2 Требования к исполнению конвейера

- Горизонтальный ленточный конвейер № 1 (поз. 51а) – 1 (одна) единица.

- ❖ длина 5900 мм.

- ❖ ширина ленты 400 мм.
- ❖ бортики по краям: слева (со стороны стены) высотой 150 мм; справа (со стороны двух загрузочных конвейеров) высотой 100 мм.
- ❖ высота загрузки/выгрузки 810 ± 50 мм.
- ❖ высота ножек должна регулироваться с учетом высоты загрузки/выгрузки на ± 50 мм.
- Наклонный (подъемный) ленточный конвейер № 2 (поз. 51б) – 1 (одна) единица.
 - ❖ длина 3900* мм (определить при исполнении конструкции конвейера с учетом высот выгрузки конвейера № 1 и высоты загрузки конвейера № 3).
 - ❖ ширина ленты 400 мм.
 - ❖ борта пластиковые высотой 150 мм не регулируемые.
 - ❖ лопатки высотой 50 мм, шаг 400 мм
 - ❖ высота загрузки 750 ± 50 мм.
 - ❖ высота выгрузки 2100 ± 50 мм.
 - ❖ высота ножек должна регулироваться с учетом высоты загрузки/выгрузки на ± 50 мм.
 - ❖ угол наклона
- Горизонтальный ленточный конвейер № 3 (поз. 51в) – 1 (одна) единица.
 - ❖ длина 1750 мм.
 - ❖ ширина ленты 400 мм.
 - ❖ борта пластиковые высотой 150 мм не регулируемые.
 - ❖ высота загрузки/выгрузки 2050 ± 50 мм.
 - ❖ высота ножек должна регулироваться с учетом высоты загрузки/выгрузки на ± 50 мм.
 - ❖ под выгрузной частью необходим желоб из нержавеющей стали для отвода воды во время мойки (см. рис. 1); уклон желоба должен быть направлен в сторону загрузки.
- Вид конвейера – согласно рисунка 1.
- После разработки исполнительные чертежи с конструкцией конвейера предоставить на согласование.



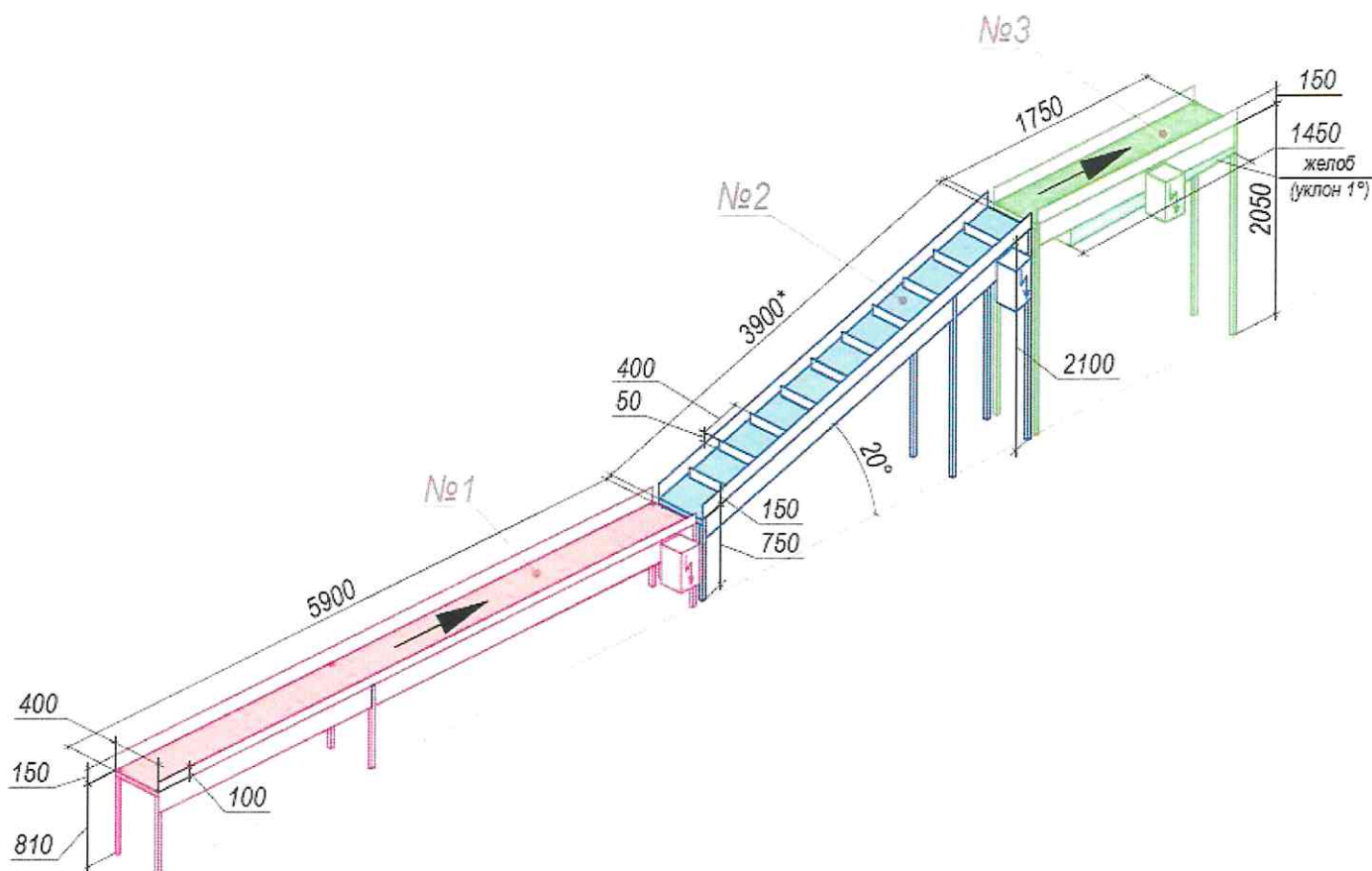


Рис. 1

2. Дополнительные требования к поставляемому оборудованию:

- Максимальное время безотказной работы
- Поставляемое оборудование, подлежащее сертификации в РБ, должно иметь сертификаты РБ, УГГР, занесено в Государственный Реестр СИ РБ;
- Надежность, долговечность.
- Гигиенический дизайн, позволяющий легко производить чистку.
- Соответствие современным нормам гигиены и безопасности.
- Устойчивость материала ленты и конструкций к воздействию моющих и дезинфицирующих средств (кислотные, щелочные), не подверженность коррозии, разрушению, возможность мойки водой 55-60 °С и под давлением до 25 атм.
- Обеспечение целостности продукции.
- Безопасная и гигиеничная транспортировка.
- Удобство обслуживания.
- Неприемлемость наличия в конструкции щелей, скрытых полостей и горизонтальных поверхностей, в которых есть опасность скапливания отходов.

3. Техническая документация:

- Паспорт на поставляемое оборудование, включая паспорта на комплектующие;
- Полная и подробная инструкция по монтажу и эксплуатации оборудования;
- Сертификаты на поставляемое оборудование, подлежащее сертификации в РБ;
- Документация должна быть представлена на русском языке.

4. Условия гарантийного обслуживания:

- Срок гарантийного обслуживания, поставляемого оборудования не менее 24 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

(описание требуемого товара (работ, услуг), категория, характеристики и параметры, срок гарантии, место, сроки, порядок проведения работ с соответствующим перечнем технических потребительских показателей (характеристик) и требований каждого элемента, предъявляемых к каждому из них, а также количество (объем) закупки и время ее осуществления)

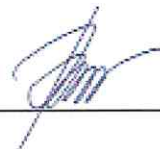
5. Критерии (технические) для выбора наилучшего предложения и поставщика (подрядчика, исполнителя):

- Соответствие техническим требованиям

(технические критерии оценки, которые необходимо использовать при выборе элементов оборудования, технической линии, конструкций, изделий, материалов и прочих товаров (работ, услуг))

Ответственное лицо за составление технического задания:

Ведущий инженер – технолог ПКС
ЗАО «Серволюкс Агро»


_____ Е.П. Винник

Согласовано ЗАО «Серволюкс Агро»:

Заместитель директора по техническим вопросам


_____ О.В. Мозель

Главный энергетик


_____ В.В. Леванков

Начальник цеха уоя и переработки птицы


_____ Л.И. Косякова

Ведущий инженер-механик


_____ О.В. Карпекин