

Утверждаю

М.В. Мазурик В.А.

(ответственное лицо заказчика)

« 5 » апреля 2021 г.

## Техническое задание на закупку

### Конвейера ленточного № 2 для транспортировки кия и костного остатка на пресс (поз. 75)

(укрупненное наименование закупаемого оборудования, технологической линии, конструкций, изделий, материалов или иных товаров (работ и услуг) без указания конкретного производителя)

В соответствии с применением при составлении проектной документации на строительство объекта: Техническая модернизация части цеха убоя и углубленной переработки птицы, расположенного на территории производственной площадки ЗАО «Серволюкс Агро» в районе аг. Межисетки Могилевского района  
(указать наименование объекта строительства)

подлежит закупке:

#### Конвейер ленточный в количестве 1 (одна) единица

(указать перечень подлежащих закупке элементов оборудования, технологической линии, конструкций, изделий, материалов и прочих товаров (работ и услуг))

#### 1.1 Подробное описание технических требований

- Назначение:

- Транспортировка кия и костного остатка на пресс;
- Температура в помещении, где будут эксплуатироваться конвейера +8...+12 °С;
- Влажность в помещении, где будут эксплуатироваться конвейера 95...100 %.
  - Размещение – напольное.
  - Исполнение – передвижной, с возможностью стационарной установки.
  - Тип – ленточный.
  - Материал корпуса – нержавеющая сталь.
  - Лента – гибкая модульная из пластика для пищевого производства (тип мозаика) – аналог S25-800 SCANBELT, с лопатками высотой 80 мм, с шагом 400 мм.
  - Скорость ленты – 0,4 м/с. Регулирование – 75 %.
  - Нагрузка на ленту – 37 кг/п.м.
  - Плавное регулирование скорости ленты при помощи преобразователя частоты. Частотный преобразователь должен поставляться в комплекте с конвейером. В целях унификации производства частотный преобразователь должен быть одной из фирм производителя: Schneider Electric, ABB или Danfoss.
  - Все электрооборудование (мотор-редукторы, переключатели, датчики и т.д.) должны быть выполнены по классу защиты не ниже IP65, а также закрыты кожухами для предотвращения воздействия влаги.
  - Подшипники, валы (ведущие и ведомые) - нержавеющая сталь.
  - Корпуса подшипников – пластик.
  - Вид конвейера – согласно рисунка 1.

#### 1.2 Требования к исполнению системы конвейеров

- Горизонтально-наклонный (подъемный) ленточный конвейер № 2 для транспортировки кия и костного остатка – 1 (одна) единица.

- ❖ длина: участок загрузки 3100 мм; наклонный участок 2300\* мм (зависит от конструкции).
- ❖ ширина ленты 350 мм.
- ❖ борта пластиковые высотой 100 мм и 300 мм (см. рис.1) не регулируемые.
- ❖ высота загрузки  $400 \pm 50$  мм
- ❖ высота выгрузки  $1600 \pm 50$  мм.
- ❖ высота ножек должна регулироваться с учетом высоты загрузки/выгрузки на  $\pm 50$  мм.

• После разработки исполнительные чертежи с конструкцией системы конвейеров предоставить на согласование.

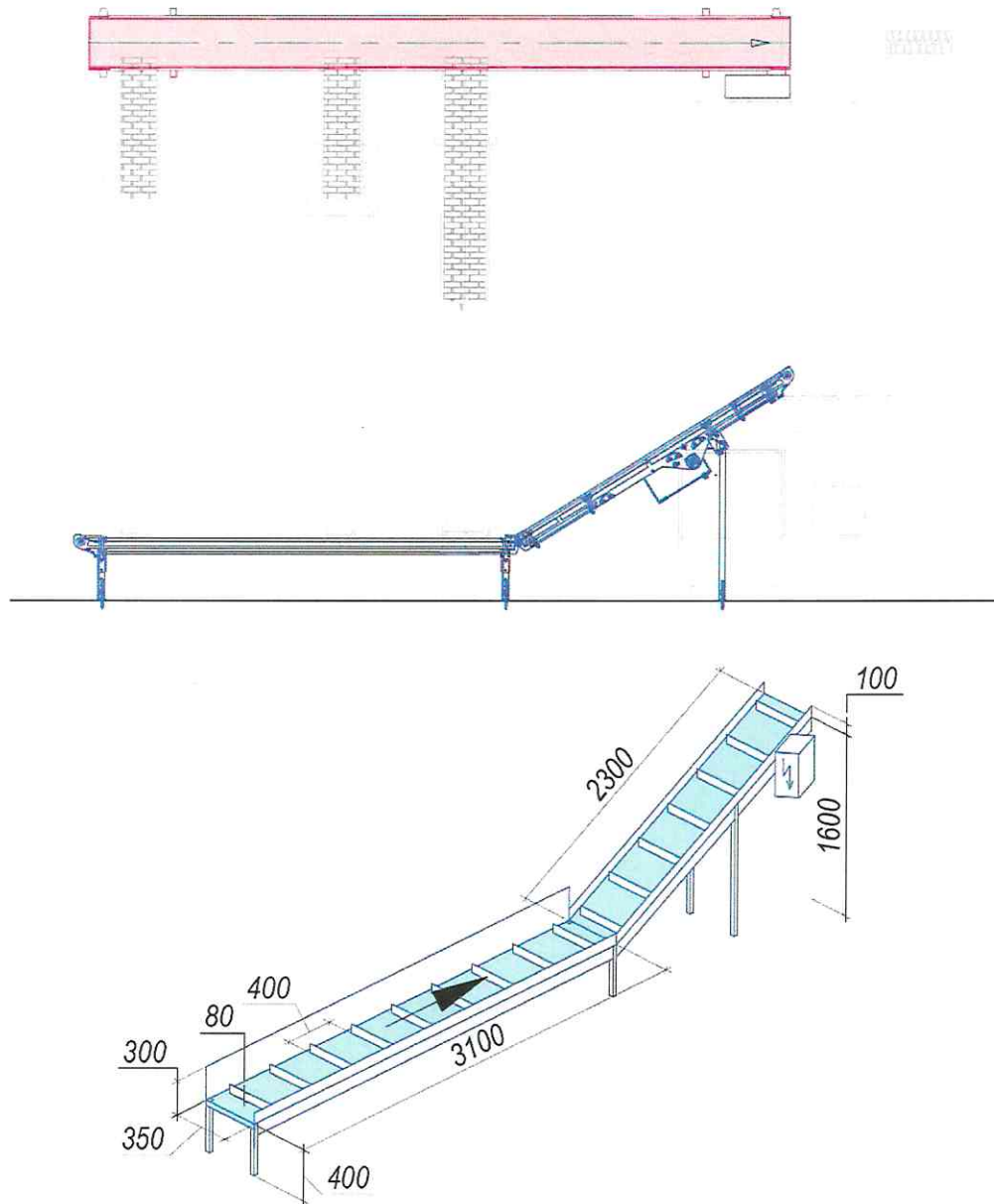


Рис. 1

## 2. Дополнительные требования к поставляемому оборудованию:

- Максимальное время безотказной работы
- Поставляемое оборудование, подлежащее сертификации в РБ, должно иметь сертификаты РБ, УГТР, занесено в Государственный Реестр СИ РБ;
- Надежность, долговечность.
- Гигиенический дизайн, позволяющий легко производить чистку.
- Соответствие современным нормам гигиены и безопасности.

- Устойчивость материала ленты и конструкций к воздействию моющих и дезинфицирующих средств (кислотные, щелочные), не подверженность коррозии, разрушению, возможность мойки водой 55-60 °С и под давлением до 25 атм.
- Обеспечение целостности продукции.
- Безопасная и гигиеничная транспортировка.
- Удобство обслуживания.
- Неприемлемость наличия в конструкции щелей, скрытых полостей и горизонтальных поверхностей, в которых есть опасность скапливания отходов.

### 3. Техническая документация:

- Паспорт на поставляемое оборудование, включая паспорта на комплектующие;
- Полная и подробная инструкция по монтажу и эксплуатации оборудования;
- Сертификаты на поставляемое оборудование, подлежащее сертификации в РБ;
- Документация должна быть представлена на русском языке.

### 4. Условия гарантийного обслуживания:

- Срок гарантийного обслуживания, поставляемого оборудования не менее 24 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

(описание требуемого товара (работ, услуг), категория, характеристики и параметры, срок гарантии, место, сроки, порядок проведения работ с соответствующим перечнем технических потребительских показателей (характеристик) и требований каждого элемента, предъявляемых к каждому из них, а также количество (объем) закупки и время ее осуществления)

### 5. Критерии (технические) для выбора наилучшего предложения и поставщика (подрядчика, исполнителя):

- Соответствие техническим требованиям

(технические критерии оценки, которые необходимо использовать при выборе элементов оборудования, технической линии, конструкций, изделий, материалов и прочих товаров (работ, услуг))

Ответственное лицо за составление технического задания:

Ведущий инженер – технолог ПКС  
ЗАО «Серволюкс Агро»

  
\_\_\_\_\_ Е.П. Винник

### Согласовано ЗАО «Серволюкс Агро»:

Заместитель директора по техническим вопросам

  
\_\_\_\_\_ О.В. Мозель

Главный энергетик

  
\_\_\_\_\_ В.В. Леванков

Начальник цеха убоя и переработки птицы

  
\_\_\_\_\_ Л.И. Косякова

Ведущий инженер-механик

  
\_\_\_\_\_ О.В. Карпекин